



SMART3G

MANUALE D'INSTALLAZIONE E USO

INSTALLATION AND USER MANUAL

SMART3G (ST/x)
RIVELATORI PER GAS INFIAMMABILI
MANUALE D'INSTALLAZIONE ED USO

SMART3G (ST/x)
FOR FLAMMABLE GAS DETECTORS
INSTALLATION AND USER MANUAL

SENSITRON S.r.l. Viale della Repubblica, 48
20010 CORNAREDO MI - Italy
Ph: + 39 02 93548155 Fax: + 39 02 93548089
E-MAIL: sales@sensitron.it



Attenzione

QUESTO MANUALE DEVE ESSERE LETTO ATTENTAMENTE DA TUTTI COLORO CHE HANNO O AVRANNO LA RESPONSABILITÀ DI INSTALLARE, UTILIZZARE O DI PRESTARE UN SERVIZIO DI ASSISTENZA SU QUESTO PRODOTTO.

Come ogni componente di un sistema, questo prodotto funzionerà correttamente solo se installato, utilizzato e controllato come prescritto dal fabbricante.

IN CASO CONTRARIO, POTREBBE NON FUNZIONARE CORRETTAMENTE E LE PERSONE CHE AFFIDANO LA LORO SICUREZZA A QUESTO PRODOTTO POTREBBERO SUBIRE DANNI PERSONALI O LETALI.

La garanzia riconosciuta da Sensitron s.r.l. su questo prodotto potrebbe essere nulla se il prodotto non venisse installato, utilizzato e controllato secondo le istruzioni fornite con il presente manuale. Per favore, proteggetevi seguendole attentamente.

Invitiamo i nostri clienti a scriverci o a chiamarci per ogni informazione riguardo questo strumento, il suo uso o una sua eventuale riparazione.



Warning

THIS MANUAL MUST BE CAREFULLY READ BY ALL PERSONS WHO HAVE OR WILL HAVE THE RESPONSIBILITY FOR INSTALLING, USING OR SERVICING THIS PRODUCT.

Like any equipment, this product will perform as designed only if installed, used and serviced in accordance with the manufacturer's instructions.

OTHERWISE, IT COULD FAIL TO PERFORM AS DESIGNED AND PERSONS WHO RELY ON THIS PRODUCT FOR THEIR SAFETY COULD SUFFER SEVERE PERSONAL INJURY OR DEATH.

The warranties made by Sensitron s.r.l. with respect to this product are voided if the product is not installed, used and serviced in accordance with the instructions in this user guide. Please protect yourself and others by following them.

We recommend our customers to write or call regarding this equipment prior to use or for any additional information relative to use or repair.

INDICE / INDEX

1	INTRODUZIONE	4
1	INTRODUCTION	4
1.1	Descrizione	4
1.1	Description.....	4
1.2	Identificazione rivelatore gas esplosivi	5
1.2	Flammable gas detectors identification	5
1.3	Caratteristiche tecniche	6
1.3	Technical specifications	6
2	PREDISPOSIZIONE DEL SITO D'INSTALLAZIONE	7
2	INSTALLATION SITE PREARRANGEMENT	7
3	INSTALLAZIONE.....	8
3	INSTALLATION.....	8
3.1	Modalità per il corretto montaggio	8
3.1	Correct positioning mode	8
3.2	Schema topografico circuito	8
3.2	Detector circuit layout.....	8
3.3	Configurazione del rivelatore	9
3.3	Detector configuration.....	9
3.4	Collegamento con uscita 4-20mA.....	10
3.4	4-20mA output connection.....	10
3.5	Collegamento uscita seriale RS485 (optional).....	11
3.5	RS485 serial output connection (optional)	11
3.6	Collegamento con schede opzionali	12
3.6	Connection to optional boards	12
4	COLLAUDO E USO	13
4	TESTING AND USE	13
4.1	Accensione	13
4.1	Power ON	13
4.2	Collaudo	13
4.2	Testing	13
4.3	Uso	13
4.3	Use	13
5	MANUTENZIONE	14
5	MAINTENANCE.....	14
5.1	Manutenzione preventiva	14
5.1	Preventive maintenance routines	14
5.2	Manutenzione correttiva	14
5.2	Corrective maintenance routines	14
5.3	Istruzioni per la dismissione.....	14
5.3	Disassembly instructions	14
5.4	Ripristino dei dati ai valori di default	14
5.4	Data reset to default parameters	14
6.	ISTRUZIONI PER L'IMBALLAGGIO	15
6.	PACKING INSTRUCTIONS	15
7	ACCESSORI.....	15
7	ACCESSORIES	15
8	TAGLIANDO DI GARANZIA PER LA RIPARAZIONE.....	16
8	WARRANTY COUPON FOR REPAIRING	16

1 INTRODUZIONE

1.1 Descrizione

I rilevatori di gas della serie SMART3G sono un'evoluzione della precedente versione SMART 3C. Gli SMART3G possono essere collegati sia a centrali di tipo analogico sia indirizzate, nonché alle centrali di nuova concezione MULTISCAN++.

Gli SMART3G vengono impiegati per rilevare la presenza di sostanze combustibili, (%LEL) in una atmosfera costituita principalmente da aria. Il sensore catalitico industriale (Pellistor) utilizzato per la rivelazione di miscele infiammabili, conferisce una precisione ed una selettività ottimale con la maggior parte dei gas esplosivi, evitando al massimo falsi allarmi.

Alcuni modelli sono forniti con sensore infrarosso. I sensori infrarosso sono immuni dagli avvelenamenti prodotti da alcune sostanze che inibiscono e danneggiano i Pellistori.

Questo permette di aggiungere affidabilità e durata, consentendo l'utilizzo dei rilevatori anche nei luoghi in cui i pellistori non possono garantire una funzionalità ottimale. Il microprocessore presente sulla scheda elettronica del rivelatore, oltre che per il normale funzionamento, è provvisto dei seguenti algoritmi software che servono per aumentare l'accuratezza del rilevatore:

Autodiagnosi del sistema, che verifica costantemente il corretto funzionamento dell'hardware, sensore compreso. **Inseguitore di Zero** per il mantenimento del parametro del sensore prescindendo da possibili derive dovute a variazioni termiche o fisiche del sensore stesso.

Filtro digitale che consente di correggere fenomeni transitori che potrebbero causare una instabilità del sistema o errori di lettura con conseguenti falsi allarmi;

Ciclo d'isteresi viene applicato alle uscite digitali associate alle soglie d'allarme e consente l'eliminazione delle continue commutazioni nell'intorno dei punti di soglia.

Watch-dog per il controllo del microprocessore. In caso di intervento la corrente di uscita viene forzata a 0mA e il LED rosso di segnalazione resta acceso.

Se sul rilevatore è presente la scheda seriale RS485, la trasmissione viene interrotta, mentre se è installata la scheda 3 relè, il relè di fault si attiva.

1 INTRODUCTION

1.1 Description

Gas detectors series SMART3G are an evolved version of the SMART3C line.

The SMART3G can be connected to both analog and addressable control panels as well as with the new MULTISCAN++.

SMART3G gas detectors are used to detect the presence of combustible gases (%LEL) in environments where the principal constituent is air.

The industrial grade catalytic sensor (pellistor) employed for the detection of flammable compounds offers a great precision and selectivity with most of the explosive gases, thus avoiding false alarms.

Some models come complete with Infrared sensors. Infrared sensors are not affected by those poisoning and inhibiting substances that damage Pellistor sensors.

This grants a higher accuracy and a longer lifetime to the detector and allows the instrument to be used in atmospheres where the traditional pellistor cells could not be used.

To protect and increase the stability and accuracy of the gas detector, the microprocessor present on the internal electric circuit board, is programmed with the following software algorithms:

Self diagnostic procedure to control the detector main operational parts, both hardware and sensing element. **Zero point tracking** to maintain the zero parameter of the sensor apart from possible drifts due to thermal or physical variations of the sensor.

Digital filter employed in the digital analysis of the analogue values sampled. It is designed to prevent the effects of transients, which may cause instability or incorrect readings with possible false alarms.

Hysteresis cycle applied to the digital outputs to eliminate continuous switching close to the preset alarm thresholds.

Watch-dog for the microprocessor control. In case of intervention, the output current drops down to 0mA while the red LED stops blinking and remains on.

If the RS485 interface is connected, the communication will be interrupted, while if the 3-relay card is plugged in, the Fault relay will activate.

1.2 Identificazione rivelatore gas esplosivi 1.2 Flammable gas detectors identification

COMPOSIZIONE CODICI E GAS RILEVABILI (P/N COMPOSITION AND DETECTABLE GASES)

S

TIPO DI RIVELATORE (GAS DETECTOR TYPE)

NOTA: I GAS RILEVABILI INDICATI A FIANCO SONO I PIU' COMUNI; NEL CASO CI SIA LA NECESSITA' DI RILEVARE ALTRI GAS CONTATTATE IL VOSTRO FORNITORE

NOTE: THE LIST INCLUDES THE GASES WHICH ARE MOST COMMONLY REQUIRED. SHOULD YOU NEED TO DETECT OTHER GASES PLEASE CONTACT YOUR SUPPLIER.

RIVELATORI LINEA **SMART3G** GAS DETECTORS SERIES **SMART3G**

ME = METANO (METHANE)

GP = GPL (LPG)

PR = PROPANO (PROPANE)

BU = BUTANO (BUTANE)

AA = ACIDO ACETICO (ACETIC ACID)

AB = ACETATO DI BUTILE (BUTYL ACETATE)

AC = ACETILENE (ACETYLENE)

AE = ACETATO ETILE (ETHYL ACETATE)

AM = AMMONIACA (AMMONIA)

AT = ACETONE

AV = ACETATO DI VINILE (VINYL ACETATE)

BT = BUTANOL (BUTYL ALCOHOL)

BZ = BENZENE

CE = CICLOESANO (CYCLOHEXANE)

CP = CICLOPENTANO (CYCLOPENTANE)

CP = CICLOPENTANO (CYCLOCOPENTANE)

EL = ETILENE (ETHYLENE)

EN = ETANO (ETHANE)

EP = EPTANO (HEPTANE)

ES = ESANO (HEXANE)

ET = ETANOL (ETHANOL)

H2 = IDROGENO (HYDROGEN)

IB = ISO-BUTANE (ISO BUTANE)

IN = ISO PENTANO (ISO PENTANE)

IP = ISO PROPANOLO (ISO PROPYL ALCOHOL)

IT = ISO BUTANOL (ISO BUTYL ALCOHOL)

MK = METILETILCHETONE (METHYL ETHYL KETONE)

MT = ALCOOL METILICO (METHYL ALCOHOL)

NN = NONANO (NONANE)

OE = ETO - OSSIDO DI ETILENE (ETHYLENE OXIDE)

P8 = JP8 (JET PROPELLER)

PE = PENTANO (PENTANE)

PN = PROPANOLO (PROPYL ALCOHOL)

PP = PROPENE

ST = STIRENE (STYRENE)

TM = TRIMETIL BENZENE (TRI-METHYL BENZENE)

TO = TOLUENE

VB = VAPORI BENZINA (PETROL VAPOURS)

XI = XILENE (XYLENE)

1.3 Caratteristiche tecniche

Elemento sensibile	Pellistore NEMOTO NET-PEL Sensore IR	Sensing element	NET-PEL NEMOTO pellistor IR sensor
Corpo sensore (eccetto versione Gruppo I)	Certificato ATEX CESI 01ATEX013U o CESI 01ATEX066U	Sensor head (except Group I version)	ATEX certificates CESI 01ATEX013U or CESI 01ATEX066U
Campo di misura	0-100%LEL	Measurement range	0-100%LEL
Risoluzione	Out analog 0,025 mA Display $\pm 1\% \pm 1$ digit	Resolution	Out analog 0,025 mA Display $\pm 1\% \pm 1$ digit
Alimentazione	12-24 Vcc -20% + 15%	Power supply	12- 24 Vdc - 20% + 15%
Assorbimento a 12Vcc (senza display)	90 mA medio 130 mA massimo	Consumption at 12Vdc (without display)	90 mA medium 130 mA max
Unità di controllo	Microprocessor 10 bit	Control unit	Microprocessor 10 bit
Segnalazioni luminose	LED ad intermittenza (vedi par.4.3)	Visual indications	Flickering LED (see paragraph 4.3)
Uscita proporzionale con jumper 5-6 chiuso (ref. Pag. 9)	4-20 mA (default) 3mA allarme di underscale 2mA guasto	Proportional output with jumper 5-6 closed (refer page 9)	4-20 mA (default) 3mA under-scale alarm 2mA Fault
Uscita proporzionale con jumper 5-6 aperto (ref. Pag. 9)	4-20mA 2mA guasto 22mA allarme overrange	Proportional output with jumper 5-6 open (refer page 9)	4-20mA 2mA Fault 22mA overrange alarm
Resistenza di carico max	200Ω	Max. load resistance	200Ω
Uscita digitale seriale (opzionale)	RS485 per MULTISCAN++ e SENTOX IDI	Serial Output (optional)	RS485 for MULTISCAN++ and SENTOX IDI
Uscite relè con scheda STS3REL (opzionale)	3 relè con contatti in scambio liberi da tensione 24V-1A	Relay outputs, with STS3REL board (optional)	3 relays with tension free changeover contact 24V-1A
Procedura di autozero	Compensazione delle derive di zero	Auto zeroing routine	Zero drift compensation
Filtro digitale	medie mobili sui valori acquisiti	Digital filter	variable average on the sampled values
Risoluzione	1024 punti	Resolution	1024 dots
Display	4 digit luminosi	Display	4 digits
Precisione	da $\pm 2\%$ a $\pm 5\%$ del FS (dipende dal tipo di sensore)	Accuracy	from $\pm 2\%$ to $\pm 5\%$ FS (depending on sensor type)
Tempo preriscaldamento	5 minuti	Warm-up time	5 minutes
Tempo stabilizzazione	< 2 minuti	Stabilization time	< 2 minutes
Tempo di risposta T90	Da 15 a 30 secondi (dipende dal tipo di sensore)	Response time T90	From 15 to 30 secs (depending on sensor type)
Ripetibilità	da $\pm 2\%$ a $\pm 5\%$ del FS (dipende dal tipo di sensore)	Repeatability	from $\pm 2\%$ to $\pm 5\%$ FS (depending on sensor type)
Temperatura di stock	-25 / + 60 °C	Storage temperature	-25 / + 60 °C
Temperatura operativa	Come indicato sull'etichetta dello strumento	Operating temperature	As stated on the detector's label
Umidità relativa	20-90 % Rh / 40° C (5-95% RH non condensante, a richiesta)	Relative humidity	20-90 % Rh / 40° C (5-95% RH non condensing, on request)
Pressione di esercizio	80-110 kPa	Operating pressure	80-110 kPa
Velocità dell'aria	< 6 m/sec	Air velocity	< 6 m/sec
Peso	Exn: g 900 ÷ 1150 Exd: g 1250 ÷ 1550	Weight	Exn: g 900 ÷ 1150 Exd: g 1250 ÷ 1550
Watch-dog	Interno per il controllo del microprocessore	Watch-dog	Internal, for the microprocessor status control
Dimensioni	Exd: mm 130x90 h 180 Exn: mm 106x65 h180	Dimension	Exd: mm 130x90 h 180 Exn: mm 106x65 h180
Orientamento	Installazione verticale con sensore rivolto verso il basso	Positioning	To be mounted sensor head downward
Marcatura ATEX, Certificati e Norme	Per spiegazioni sulla eventuale marcatura ATEX, certificati e norme, vedere istruzioni di sicurezza fornite con lo strumento.	ATEX marking, Certificates and Standards	For information on ATEX marking, certificates and standards, please refer to the safety instructions supplied with the instrument
Norme di riferimento EMC	EN50270:1999 EN61000-6-3:01+A11:04	EMC Reference norms	EN50270:1999 EN61000-6-3:01+A11:04

2 PREDISPOSIZIONE DEL SITO D'INSTALLAZIONE

Durante le operazioni di montaggio e installazione, gli impianti devono essere messi in sicurezza. Ricordiamo anche come in fase di installazione sia opportuno tenere in considerazione alcune norme generali in quanto un posizionamento non corretto può pregiudicare il funzionamento ottimale del rivelatore. Si raccomanda di non installare rivelatori gas nelle vicinanze di prese d'aria e/o ventilatori che provocano forti correnti d'aria.

I rivelatori non devono essere altresì posti in zone nelle quali siano presenti vibrazioni e, sebbene immuni da disturbi a radiofrequenze è consigliabile non installarle in prossimità di emettitori radio (ponti radio o apparecchiature simili).

Altra buona norma è quella di installare il rivelatore in zone facilmente accessibili per le operazioni di test e taratura e per l'inserimento dell'adattatore del kit di calibrazione.

I gas più leggeri dell'aria, disperdendosi nell'ambiente, tenderanno a salire verso l'alto; per ottenere un efficace intervento il rivelatore deve essere posizionato a 30 cm dal soffitto.

I gas più pesanti dell'aria (GPL, butano, vapori benzina) disperdendosi stazioneranno nella parte bassa dell'ambiente; il rivelatore deve quindi essere posizionato a 30 cm dal pavimento.

Vi sono alcune sostanze che, se presenti nella atmosfera da monitorare, possono alterare considerevolmente la risposta del sensore catalitico (Pellistor) fino a danneggiarlo irrimediabilmente (es. siliconi, silicati alogenati, tetraetile di piombo, acido solfidrico, tetrachloruro di carbonio trichloroetilene-trielina).

Allorché se ne presuma la presenza, si consiglia di verificare frequentemente - e sempre dopo ogni intervento degli allarmi - la sensibilità del rilevatore con gas di taratura.

I rivelatori SMART3G equipaggiati invece con il sensore IR (infrarosso) sono immuni dall'avvelenamento delle sostanze sopra elencate.

2 INSTALLATION SITE PREARRANGEMENT

At the mounting and installation phase be sure all safety precautions have been considered.

Always consider how important it is the correct positioning of gas detectors to get the optimum response. Be careful never to install gas detectors close to air intakes or fans causing strong air currents.

Be sure the detectors are attached to a firm base to prevent vibration that can damage them, producing unreliable results.

Although the electronics comply with the electromagnetic compatibility rules, it is advised to keep the detectors at a distance from any radio frequency senders (such as radio links or similar).

Please be also sure that detectors are placed in a convenient location for future maintenance and calibration requirements.

All of the gases lighter than air tend to spread upwards; the detector should be placed at 30 cm from the ceiling in order to maximise the effectiveness of the detection.

All of the gases heavier than air (LPG, Butane, Petrol Vapours) tend to spread downwards; the detector should be placed at 30 cm from the floor.

There are some substances that, when present in the atmosphere being monitored, can considerably change the response of the Pellistor sensor and even damage it irreversibly (in particular silicones, silicon halides, tetraethyl lead, hydrogen sulphide, carbon tetrachloride, trichloroethylene).

Whenever their presence is presumed, we recommend checking the detector's sensitivity at short time intervals - and always after alarm activation - with sample gas bottles.

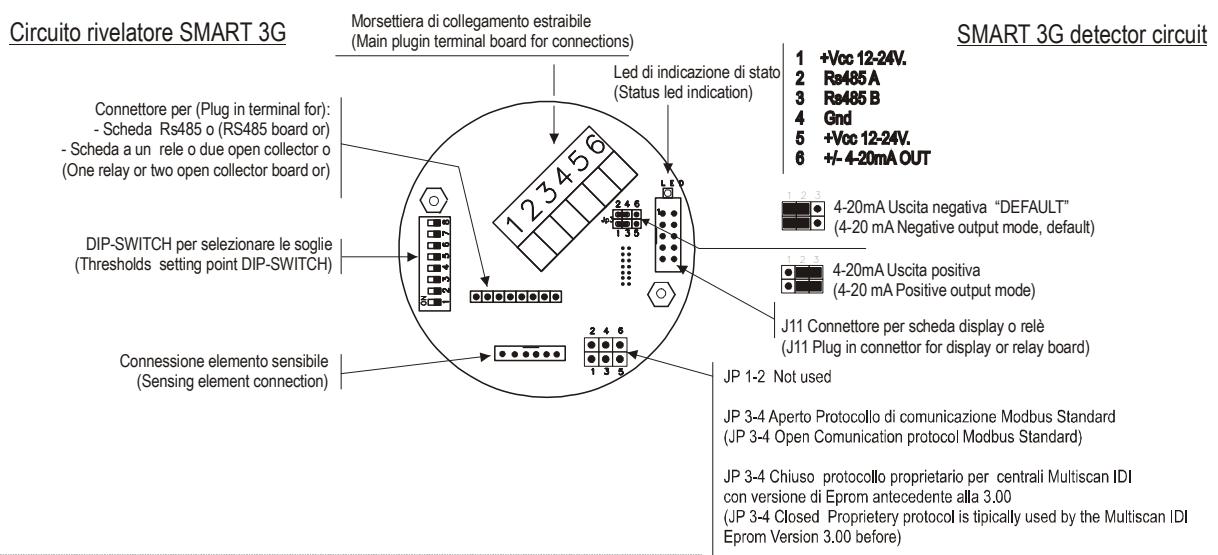
SMART3G gas detectors employing IR sensor are poison-resistant and won't be damaged or affected whenever any of the a.m. compounds are present in the atmosphere.

3 INSTALLAZIONE

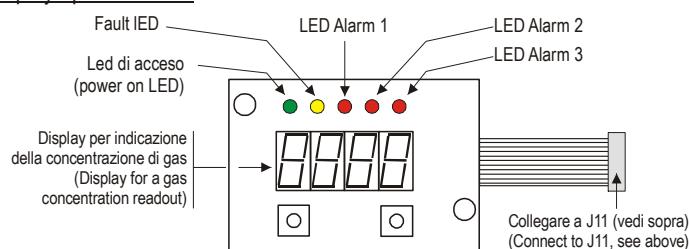
3.1 Modalità per il corretto montaggio

Il rivelatore deve sempre essere installato con l'elemento sensibile (testa di rivelazione) rivolta verso il basso. Il contenitore del rivelatore, per nessuna ragione deve essere forato; per il fissaggio utilizzare i fori già esistenti. I rivelatori con protezione Exd sono forniti completi di staffa per fissaggio a muro.

3.2 Schema topografico circuito



Display optional board



Scheda display opzionale

3 INSTALLATION

3.1 Correct positioning mode

The gas detector is always to be mounted with the sensing element placed downward. For no reasons at all the enclosure can be drilled. Wall mount the detectors by employing the existing holes. Exd detectors come complete with wall fixing brackets.

3.2 Detector circuit layout

3.3 Configurazione del rivelatore

Il rilevatore dispone di una uscita proporzionale 4-20mA. E' altresì possibile collegare i rivelatori in cascata su un bus RS485. In questo caso è necessario montare nei rivelatori l'interfaccia RS485 modello STS/IDI.

E' possibile integrare nel rivelatore standard di uscita diversi, utilizzando le seguenti schede opzionali:
 STS1REL, scheda a 1 relè
 STS3REL, scheda a 3 relè
 STS/OC , scheda a 2 open collectors.

Per il corretto funzionamento delle schede opzionali, è necessario aprire il jumper JP5-6 posizionato sulla scheda base.

N.B.: Se non viene aperto il ponticello JP5-6 non sarà possibile collegare le schede opzionali di uscita perché, con il concetto SIL introdotto dalle nuove centrali, tutta la parte di attivazioni e blocchi è demandata alla centrale: il rilevatore SMART3G si limita a rilevare la concentrazione di gas e a trasferirla alla centrale.

3.3 Detector configuration

The detector provides a 4-20mA proportional output. It is also possible to have detectors daisy chained on RS485 bus lines. In that case, it is necessary to have RS485 interface model STS/IDI mounted in the detector.

It is possible to provide the detector with optional outputs by inserting the following optional cards:
 STS1REL, 1 relay board
 STS3REL, 3-relay board
 STS/OC, 2-open collector board

To activate the outputs provided by the above boards, it is necessary to open the jumper JP5-6 on the main PCB.

N.B.: If the jumper JP5-6 is not opened, it won't be possible to connect the above optional output boards because, with the new SIL concept available in the new panels, all the activation and deactivation procedures are made by the control panels: SMART3G detectors are just required to detect gas contents and transfer these data to the panel.

		JP5-6 Aperto / Open	JP5-6 Chiuso / Closed
Back-up Dati di configurazione	Configuration data back-up	SI / YES	SI / YES
Uscita 4-20mA nella configurazione di default Underscale 3mA Guasto 2mA (necessaria per il collegamento dei rivelatori alle centrali MULTISCAN++)	4-20mA output as per default configuration Underscale 3mA Fault 2mA (required for the connection of gas detectors to MULTISCAN++ control panels)	--	SI / YES
4-20mA tradizionale Guasto 2mA Overrange 22mA	Analog 4-20mA Fault 2mA Overrange 22mA	SI / YES	--
Collegamento schede opzionali	Connection to optional cards	SI / YES	--
Visualizzazione LED su scheda display	LED visualization on display board	SI / YES	--
Collegamento Scheda RS485	Connection to RS485 interface	SI / YES	SI / YES

3.4 Collegamento con uscita 4-20mA

Il rilevatore viene configurato per avere di default una uscita proporzionale 4-20mA.

Per il collegamento del rivelatore con la centrale e alimentazione si raccomanda l'uso di cavo schermato. La sezione del cavo da utilizzare dipende dalla distanza del rilevatore dalla centrale:

- per distanze inferiori a m 100 si usino cavi con sezione di 0.75 mm²;
- per distanze comprese fra m 100 e 200 si usino cavi con sezione di 1.0 mm²;
- per distanze comprese fra m 200 e 300 si usino cavi con sezione di 1.5 mm².

Nel caso vi siano giunzioni nel cavo di collegamento, assicurarsi che vi sia continuità anche sulla schermatura dei cavi.

Ricordasi che la schermatura deve essere collegata a terra unicamente dal lato della centrale, mentre non dovrà mai essere collegata sui rilevatori.

Assicurarsi che la realizzazione di giunzioni sui cavi di alimentazione mediante dispositivi di serraggio o a crimpare, sia eseguito a regola d'arte con capicorda e/o morsetti che nel tempo non si ossidino o allentino. È' sempre preferibile eseguire giunzioni saldate.

I rilevatori SMART3G possono essere collegati a centrali di rivelazione gas di altre marche, purché in grado di leggere un segnale 4-20mA.

Si raccomanda di accertarsi che le centrali siano certificate in conformità alle norme EN60079-29-1.

SCHEMA COLLEGAMENTO per 4-20 mA

Nello schema seguente viene riportato il tipico collegamento di un rilevatore SMART3G ad una centrale SENSITRON tipo PL4+ o MULTISCAN ++ ecc.

N.B.: Nel caso di centrali con ingresso 4-20 mA, è possibile collegare 1 solo rilevatore a ciascun ingresso.

3.4 4-20mA output connection

The default configuration provides a 4-20mA proportional output

Wiring between the detector and the control panel should be carried out with shielded cables. Wires' cross section depends on the distance between the control panel and the detector:

- for a distance up to m 100 we advice a 3 core wire with cross section area of 0.75 mm²;
- for a distance between m 100 and 200 we recommend a 3 core wire with cross section of 1.0 mm²;
- for a distance between m 200 and 300 we recommend a 3 core wire with cross section 1.5 mm².

Should any junctions be necessary on wires, please make sure there is no interruption on the shield.

Please remember that the shield is to be grounded from the control panel side only. Also remember never to connect the shield to the detectors.

Ensure the wire connections, either clutching or crimping type, are properly carried out with terminals that do not oxidise or loosen. We recommend having them soldered.

The SMART3G gas detectors can be connected to control panels available on the market having 4-20mA input signals.

Please make sure the panels are certified according to the standards EN60079-29-1..

4-20 mA CONNECTION SCHEME

The following drawing shows the connection of a SMART3G detector to a SENSITRON's control panel like PL4+ or MULTISCAN++ etc.

N.B.: Control panels accepting 4-20mA input signals allow the connection of only one detector per input.



3.5 Collegamento uscita seriale RS485 (optional)

Per utilizzare i rivelatori SMART3G su bus RS485, è necessario montare nei rivelatori l'interfaccia RS485 modello STS/IDI.

Per il collegamento dei rivelatori su bus RS485 sono necessari 4 conduttori, 2 di alimentazione e due per la linea seriale RS485.

Il collegamento dei rivelatori alla centrale, deve essere realizzato con cavo per connessioni EIA RS 485: n.2 conduttori con sezione 0,22 / 0,35 mm² + schermo (coppia twistata). Capacità nominale tra i conduttori <50 pF/m, impedenza nominale 120 ohm.

Un tipo di cavo di esempio e' il BELDEN 9842 o similare (cavo per trasmissione dati in EIA RS485).

Con questo tipo di collegamento la lunghezza totale della linea non può superare i m 1000.

Collegare i rivelatori solo in modalità "cascata". Si raccomanda di evitare collegamenti ad albero o a stella in quanto riducono l'immunità alle interferenze.

Verificare altresì che ciascun cavo multipolare contenga un solo RS485.

In uscita dalla centrale e sull'ultimo rivelatore/modulo della catena dovrà essere posta la resistenza di chiusura linea da 120 Ohm.

Per la connessione dell'alimentazione ai rivelatori, raccomandiamo di utilizzare un cavo di sezione adeguata, in base alla distanza ed al numero di rivelatori della linea.

Ad installazione eseguita, controllare che tutti i rilevatori installati ricevano una tensione minima di 12 Vdc.

Quando la scheda STS/IDI è inserita, i dip-switch presenti sulla scheda base dello SMART3G servono per stabilire l'indirizzo del rilevatore.

Le soglie di allarme si imposteranno automaticamente alla configurazione di default; per esigenze particolari contattare il fornitore.

Utilizzando la RS485 l'uscita proporzionale 4-20mA rimane attiva.

Per configurare gli indirizzi dei rivelatori consultare il manuale fornito con la scheda STS.IDI

3.5 RS485 serial output connection (optional)

To connect SMART3G gas detectors to RS485 bus lines, it is necessary to have the RS485 interface model STS/IDI plugged in the detectors.

The connection of SMART3G to RS485 bus lines should be performed by using a 4-wire cable, 1 pair for the RS485 bus and 1 for the power supply.

Wiring between the detectors and the control panel should be made by using connection cable EIA RS485: 2 core wires with section 0.22 / 0.35 mm² and shield (twisted pair). Nominal capacity between the wires <50pF/m, nominal impedance 120 ohm.

These features can be found in BELDEN cable 9842 or similar (data transmission cable in EIA RS485).

Using this wiring, the total length of the line should not exceed m 1000.

Detectors and output modules are to be wired in daisy chain mode. We recommend avoiding star or tree mode connection as interference immunity would be reduced.

Make sure that each multi-polar wire includes just one RS485.

Make sure that a 120 Ohm end line resistor is placed at the beginning and at the end (on the last detector or output module) of the bus line.

For the detectors' power supply connection we recommend to use a 2-wire cable with suitable section according to the distance and number of detectors.

Once the installation has been completed, verify that each detector reaches at least 12 Vdc.

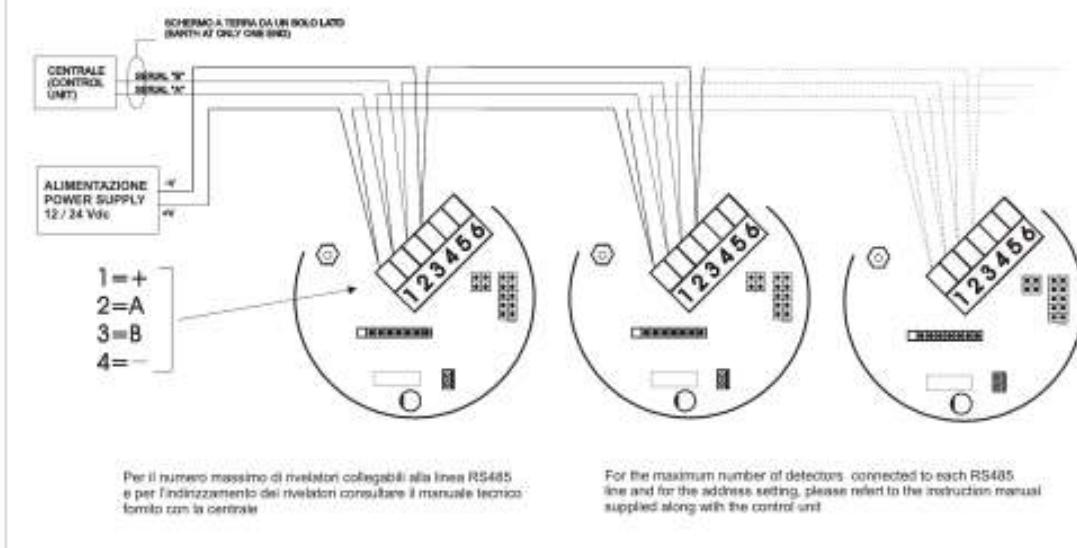
When the STS/IDI board is plugged in, the dip-switches on SMART3G motherboard are employed to set the detector address.

Alarm thresholds will automatically set on the default configuration. For particular needs please contact the supplier.

When detectors are RS485 connected, the proportional 4-20mA output remains active.

To set the detectors' address, please refer to the technical handbook of STS.IDI interface

Esempio di collegamento rivelatori SMART3G su bus RS485
Example of the connection of SMART3G detectors to a RS485 bus line



3.6 Collegamento con schede opzionali

Aprendo jumper JP5-6 posizionato sulla scheda base è possibile attivare il funzionamento delle uscite opzionali offerte dalle seguenti schede:

-ST.S3REL, scheda dotata di 3 relè con contatti puliti liberi da tensione. Un relè è associato all'uscita di Fault e watch-dog mentre gli altri due possono essere associati a due delle tre soglie di allarme presenti.

-ST.S1REL, scheda a 1 relè che permette di ottenere un'uscita con contatto pulito libero da tensione degli stati di Allarme e/o Guasto del rivelatore.

-STS/OC, scheda con 2 uscite Open Collector

Configurando diversamente i dip-switch presenti sulla scheda base si possono modificare le soglie di allarme. Anche disponendo della scheda opzionale a 3 relè è possibile modificare le soglie di intervento dei relè come indicato nella tabella seguente.

3.6 Connection to optional boards

By opening the JP5-6 jumper on the main PCB, it is possible to activate optional outputs available when using the following cards:

-ST.S3REL, three-relay card with tension free changeover contacts. One relay is associated to Fault and Watch-dog. The remaining two are to be associated to two outputs of the three preset alarm thresholds.

-ST.S1REL, one-relay card to offer one tension free changeover contact, to be either associated to Fault or to Alarm status.

-STS/OC, 2 open collector card

By modifying the dipswitch configuration on the motherboard, different alarm thresholds might be obtained.

It is also possible to modify the relay intervention when using the 3-relay card, as per the following table

PROGRAMMAZIONE JUMPERS PER SOGLIE DI ALLARME / JUMPERS PROGRAMMING FOR ALARM THRESHOLDS

	CUSTOM		10 15 25		15 25 40	(*)		22 23 24
	3 5 10		10 15 30		15 30 45			NOT USED
	5 10 15		10 20 30		25 35 50	(*)		20 19 18
	5 10 20		10 25 35		20 40 60	(*)		19 18 17

I VALORI SONO IN % DEL FONDO SCALA (RIL. DI OSSIGENO VALORI ASSOLUTI) / VALUES IN % FULL SCALE (ABSOLUTE VALUES FOR OXYGEN)

USARE SOLO I DIP SWITCH 3-4-5-6 PER IMPOSTARE LE SOGLIE DI ALLARME / ONLY USE DIP SWITCHES 3-4-5-6 TO SET ALARM THRESHOLDS

(*) SOLO PER RILEVATORI DI ARRICCHIMENTO - DEFICENZA DI OSSIGENO / ONLY FOR DETECTORS OF OXYGEN ENRICHMENT - DEPLETION

IL DIP SWITCH N.2 SELEZIONA LA MODALITÀ DELL'USCITA IN CORRENTE DIP SWITCH N.2 SELECTS THE CURRENT OUTPUT MODE 	POSIZIONE "ON": USCITA ANALOGICA PROPORZIONALE 4-20 mA CORRISPONDENTE ALLO 0-100% DEL FONDO SCALA "ON" POSITION: PROPORTIONAL ANALOG 4-20 mA OUTPUT CORRESPONDING TO 0-100% FULL SCALE POSIZIONE "OFF": USCITA DOPPIA SOGLIA 10-20 mA PER CENTRALI A VARIAZIONE DI ASSORBIMENTO (LE SOGLIE OPERATIVE SONO LA 1 E LA 2). "OFF" POSITION: 10-20 mA CURRENT OUTPUT TO OPERATE WITH FIRE CONTROL PANELS USING A CURRENT/VOLTAGE CONVERSION (THE OPERATIVE THRESHOLDS ARE THE 1ST AND THE 2ND).
---	---

4 COLLAUDO E USO

4.1 Accensione

Al momento in cui il rivelatore viene alimentato, si accende, ad intermittenza lenta il LED rosso sulla scheda base. L'uscita in corrente è 1,5 mA circa.

Trascorsi 2 minuti circa, il LED rosso lampeggia con una frequenza pari allo stato in cui si trova il rilevatore (vedere tabella al punto 4.3) e l'uscita in corrente è a 4,0mA.

Terminata la fase di preriscaldamento il rivelatore è in grado di funzionare correttamente, anche se sono comunque necessarie 2 ore circa affinché il rilevatore raggiunga le prestazioni ottimali.

Se il rivelatore è provvisto di scheda display, consultare il manuale aggiuntivo fornito con gli SMART3G-D

4.2 Collaudo

Il rilevatore viene tarato in fabbrica per il gas specificamente richiesto dal cliente. Successivamente è possibile controllare e eventualmente correggerne la taratura utilizzando l'apposita tastiera di calibrazione.

Verificare la risposta del rivelatore utilizzando una miscela a composizione nota gas/aria, e l'apposito KIT di taratura. Vedi paragrafo 7 per ulteriori dettagli.

4.3 Uso

Il rivelatore funziona automaticamente e autonomamente, pertanto non è richiesto alcun contributo da parte del suo utilizzatore.

Il LED rosso lampeggiante posto sulla scheda base del circuito indica lo stato in cui il rilevatore si trova come illustrato nella tabella sottostante.

Assicurarsi che la segnalazione dello stato di overrange del rivelatore venga prevista, come indicato dalla norma EN60079-29-1:2007, paragrafo 5.4.18

Frequenza lampeggio in secondi con il jumper JP5-6 aperto (default)

Significato		Meaning
Tempo pre-riscaldo	1 ON – 0,1 OFF	Warm-up time
Normale funzionamento	1 ON - 1 OFF	Normal mode
Guasto - W.D.	ON	Fault - W.D.

Mantenendo il jumper JP5-6 in posizione chiuso, se la concentrazione di gas misurata supera il 100% LEL, il LED sul circuito stampato si accende come per segnalare il fault, mentre sul display vengono attivate tutte le segnalazioni LED; l'uscita viene forzata a 22 mA.

Per ripristinare il corretto funzionamento del rivelatore si dovrà togliere e ridare alimentazione

Frequenza lampeggio in secondi per configurazione JP5-6 chiuso

Significato		Meaning
Tempo pre-riscaldo	1 ON – 0,1 OFF	Warm-up time
Normale funzionamento	1 ON - 1 OFF	Normal mode
Allarme 1	0,1 ON – 1 OFF	Alarm 1
Allarme 2	2 x 0,1 ON – 1 OFF	Alarm 2
Allarme 3	3 x 0,1 ON – 1 OFF	Alarm 3
Over Range	ON	Over Range
Guasto - W.D.	ON	Fault - W.D.

4 TESTING AND USE

4.1 Power ON

When the detector is powered on, the red LED on the motherboard starts blinking at slow intermittence. Output current is nearly 1.5 mA.

After nearly two minutes, the red LED flash rate is equivalent to the detector working status (see table on paragraph 4.3) and the output current is 4.0mA.

Once the warm-up phase is over, the detector can work correctly, although the optimal performances will be achieved after two hours.

Should the detector be provided with display, please refer to the additional technical handbook supplied along with the SMART3G-D.

4.2 Testing

Detectors are factory calibrated for the specific gas required by the customers. Future adjustment of the preset calibration can be carried out by employing the calibration keypad.

Testing should be carried out by using a gas mixture in the appropriate range, along with our calibration kit.

See paragraph 7 for more details

4.3 Use

The detector works autonomously and automatically. Once adequately connected, no further operations are required.

The flashing red LED on the motherboard indicates the detector's working condition as detailed in the following table.

Make sure the overrange status of the detector is indicated or signalled, as clearly defined by the standard EN60079-29-1:2007 paragraph 5.4.18.

Flash rate in seconds with jumper JP5-6 open (default configuration)

Significato		Meaning
Tempo pre-riscaldo	1 ON – 0,1 OFF	Warm-up time
Normale funzionamento	1 ON - 1 OFF	Normal mode
Guasto - W.D.	ON	Fault - W.D.

With the JP5-6 jumper closed, should the measured gas concentration exceed 100% LEL, the red LED on the PCB lights up, as to signal the FAULT status, while on the display all of the LEDs light-up; output current will be forced to 22 mA.

To reset the detector to normal working conditions it will be necessary to turn the power of the unit off and on.

Flash rate in seconds with jumper JP5-6 closed

5 MANUTENZIONE

5.1 Manutenzione preventiva

Tutti i rivelatori di gas ad uso industriale, sia per gas infiammabili che per gas tossici, devono essere controllati ogni tre-sei mesi, secondo la guida CEI 31-35 CAP. IV.. I risultati delle prove effettuate dovranno essere registrate su di un apposito quaderno da esibire alle autorità competenti a seguito di un eventuale verifica.

Nel caso in cui siano presenti inquinanti nell'ambiente in grado di alterare le caratteristiche originali dei sensori, le operazioni di manutenzione dovranno essere effettuate con maggior frequenza

5.2 Manutenzione correttiva

Per anomalie riscontrabili durante il test funzionale, vi invitiamo a controllare la fase di collaudo come descritto nel paragrafo 4.

Se durante la manutenzione preventiva il rilevatore non rileva il gas per cui è tarato, inviare il prodotto al fornitore che a sua volta provvederà ad inviarlo al costruttore.

E' possibile ritarare il rilevatore utilizzando la tastiera di calibrazione da richiedere al fornitore.

5.3 Istruzioni per la dismissione

Togliere alimentazione al rilevatore, scabbiare la morsettiera e rimuovere il contenitore dalla tubatura metallica e dai relativi sistemi di bloccaggio

5.4 Ripristino dei dati ai valori di default

Procedura per rivelatore con schedina RS485 a bordo

1. Spegnere il rivelatore e portare il DIP Switch 8 in posizione OFF
2. Riaccendere il rivelatore fino a visualizzare la scritta iniziale "SMART 3"
3. Con il rivelatore acceso riportare il DIP Switch 8 in posizione ON

Procedura per rivelatore senza schedina RS485 a bordo

1. Spegnere il rivelatore e portare il DIP Switch 1 in posizione OFF
2. Riaccendere il rivelatore fino a visualizzare la scritta iniziale "SMART 3"
3. Con il rivelatore acceso riportare il DIP Switch 1 in posizione ON

5 MAINTENANCE

5.1 Preventive maintenance routines

According to the EN 60079-17, all gas detectors for industrial application, either for flammable or toxic gases, are to undergo a functional test every three to six months. Test results are to be recorded into a suitable book to be shown to the Authority in case of inspection.

In environments where polluting elements might alter the original sensor performance, periodical testing should be carried out at shorter time intervals

5.2 Corrective maintenance routines

For any anomaly found during the functional test, please check the tests performance as described in paragraph 4. If during the preventive maintenance routine, the detector does not react to the gas it has been calibrated for, please return the instrument to your supplier that on his turn will return it to the manufacturer for repair.

It is possible to adjust the calibration parameters by employing the calibration keypad available on request.

5.3 Disassembly instructions

Power the unit off, disconnect the wires on the terminals and dismount the housing from any blocking systems.

5.4 Data reset to default parameters

Procedure for a detector with RS485 interface on board

1. Disconnect the power supply of the detector and move the DIP switch No. 8 to OFF.
2. Connect the detector and wait for the wording SMART3 to appear
3. While the detector is connected, move the DIP switch No. 8 back to ON again.

Procedure for a detector without RS485 interface on board

1. Disconnect the power supply of the detector and move the DIP switch No. 1 to OFF.
2. Connect the detector and wait for the wording SMART3 to appear
3. While the detector is connected, move the DIP switch No. 1 back to ON again.

6. ISTRUZIONI PER L'IMBALLAGGIO

Per garantire la protezione agli urti si consiglia di imballare lo strumento nell'imballo originale o proteggerlo con fogli di film a bolle (palliatto).

7 ACCESSORI

Per i rivelatori SMART3G, SENSITRON Srl ha previsto una serie di accessori per l'installazione, l'utilizzo e la taratura periodica dei rivelatori:

- ST.S/CKD, Tastiera di calibrazione per rivelatore SMART3G CC. Permette di eseguire la taratura dello ZERO, dello SPAN e dell'uscita 4-20 mA.
- ZMCAP, adattatore per rivelatori gas SENSITRON in acciaio inox che permette di testare il rivelatore facendo fluire la giusta quantità di gas nella testa del rivelatori.
- cono di raccolta gas e protezione pioggia
- tettuccio parapioggia in acciaio inox completo di raccordi e giunto di bloccaggio
- per versioni Exd riduttori per foro in uscita.

**ST.S/CKD, Tastiera di calibrazione
ST.S/CKD, Handheld calibration keypad**



6. PACKING INSTRUCTIONS

To grant a stout protection against impacts we recommend using the original package, or protect the device with bubble wrap sheets.

7 ACCESSORIES

For the SMART3G detector, SENSITRON Srl has designed a full range of accessories to make the installation, use and periodical field calibration easier:

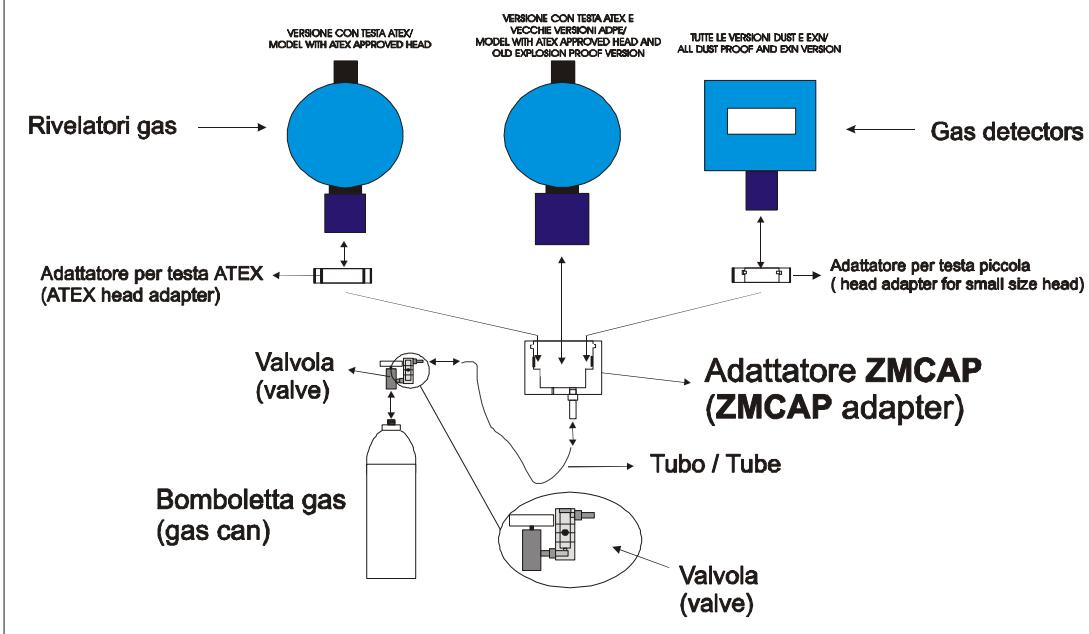
- ST.S/CKD, Handheld calibration keypad to be connected to the detector to adjust the Zero, the Span and the 4-20mA output
- Calibration cap adapter ZMCAP; made of stainless steel, it allows testing the detector letting the right gas flow to reach the sensor.
- Stainless steel collector and weather protection cone
- Stainless steel weather protection canopy complete with fittings
- For Exd gas detectors, cable glands and reducers.

**ZMCAP, adattatore per rivelatori gas
Calibration cap adapter ZMCAP**



**Esempio di utilizzo dell'adattatore ZMCAP
con il kit di calibrazione SENSITRON**

**Example of the ZMCAP adapter use, with
the SENSITRON calibration kit**



8 TAGLIANDO DI GARANZIA PER LA RIPARAZIONE

La garanzia sui prodotti Sensitron è valida un anno dalla data di fabbricazione riportata sul prodotto. Si intende valida comunque per un anno dalla data di installazione, purché la stessa avvenga entro i dodici mesi successivi la data di fabbricazione. Fanno fede il timbro e la data posti dall'installatore sul presente modulo, che l'utilizzatore dovrà debitamente conservare e rendere allo stesso in caso di verifiche funzionali e riparazioni.

8 WARRANTY COUPON FOR REPAIRING

Warranty on Sensitron products is valid 1 year from the manufacturing date placed on the product and it is extended of one year from the date of the installation on condition that the installation is performed within the first year of life of the product. As proof will be considered the stamp and date of the installer placed on the present coupon which is to be duly kept by the user and returned to the installer in case of any working tests and repairs

Data di installazione *	
Installation date *	
Modello/i	
Model(s)	
Numero di matricola	_____
Part Number(s)	_____
Timbro installatore	
Installer Stamp	
Firma installatore	
Installer signature	

* Utilizzare un singolo modulo per ogni data di installazione

Nota Bene: si evidenzia che per i componenti deperibili installati sui prodotti (sensori, batterie tampone in genere), la garanzia è vincolata e limitata ai termini di garanzia dichiarati dalla casa costruttrice.

*Use one single coupon for every installation date

ATTENTION: Please be aware that all perishables installed in our products (sensors, buffer batteries, etc.) benefit only of the warranty conditions stated by the original manufacturer